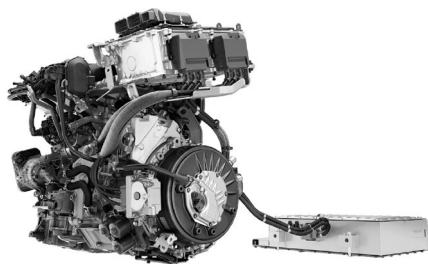


ACTIVIDAD – CICLO DE VIDA

HORSE es un socio global de innovación y fabricación de sistemas de propulsión de bajas emisiones y combustibles alternativos. La misión es proporcionar un producto de próxima generación a medida que los mercados hacen la transición hacia un futuro más sostenible.

La planta de Valladolid Motores fabrica motores híbridos, gasolina y diésel, así como diversas piezas mecánicas. La fabricación de motores requiere de instalaciones muy especializadas con medios que conjugan alta precisión y una alta capacidad para permitir operaciones complejas. El objetivo es claro, fabricar motores que reduzcan drásticamente el consumo de CO2 y el coste de utilización. Un rendimiento mecánico que se basa en la excelencia tecnológica.

El Centro de I+D+i de Valladolid (HTS) contribuye plenamente al objetivo del HORSE de descarbonización a través de la implementación de nuevas tecnologías (E-tech) eléctricas e híbridas, tecnologías mucho más eficientes y respetuosas con el Medio Ambiente. Agrupa una treintena de bancos de ensayo de nueva generación, así como otros medios (bancos de baterías y taller de baterías). En ellos, se realizan numerosas simulaciones sobre los principales componentes de los vehículos de motor térmico, híbrido y eléctrico. El objetivo no es otro que buscar la mejor relación de equilibrio entre la performance, el consumo y la contaminación.



La fase de **producción y de investigación** y ensayos es la que entra dentro del alcance de nuestro Sistema de Gestión Ambiental.

Con el nuevo motor híbrido se busca una mejora sustancial sobre los impactos ambientales, reduciendo sustancialmente las emisiones atmosféricas

POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

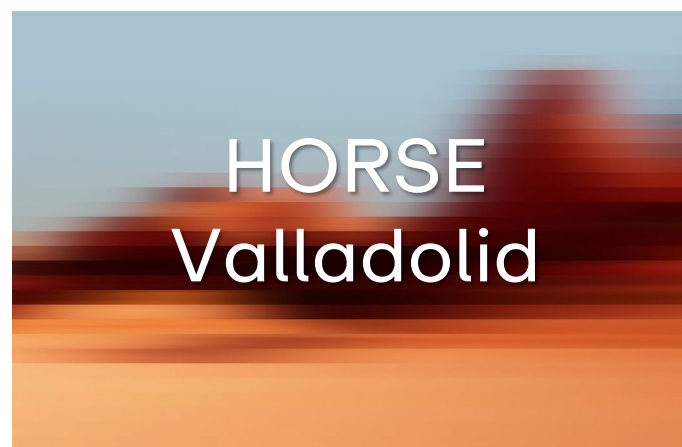
La política ambiental del sitio nos compromete a:

Nuestros principios básicos

- Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto de nuestras actividades mediante:
 - El trabajo para reducir los **gases de efecto invernadero** y el uso de la energía eficiente en todas las etapas.
 - La minimización del consumo del **agua** en nuestros procesos, protegiendo los ecosistemas y nuestro impacto en la **biodiversidad**.
 - El fomento de la **reutilización y reciclaje** de piezas, materiales y embalajes .
 - El diseño y fabricación de productos más sostenibles de bajas emisiones de carbono que minimizan el consumo de recursos, reducen emisiones y promueven la eficiencia energética.
- El compromiso con el cumplimiento de la legislación y normativas ambientales, tanto nacionales como internacionales, relacionados con todos los aspectos ambientales.
- La colaboración con proveedores que compartan nuestros compromisos ambientales.
- Se promueve una cultura de concienciación, responsabilidad y mejora continua para contribuir a reducir el impacto



HORSE
Valladolid



ISO 14001
Certificado Medio Ambiente
Desde 1999

LABEL RHP
Riesgos Altamente
Protegidos desde 2008

HORSE Valladolid
Avenida de Madrid, N ° 19 y N° 72
VALLADOLID

ENERGÍA Y EMISIONES



Un gran compromiso es el uso responsable de la energía, la descarbonización y la reducción de la huella de carbono. Estos nuevos requisitos están cambiando la producción y el concepto del motor

La factoría tiene firmado un acuerdo a largo plazo con la suministradora eléctrica, por el cual desde julio de 2021 se suministra energía verde. Esto permitirá trabajar en el objetivo de neutralidad de carbono del Grupo.

La factoría está realizando proyectos de control y mejora de la eficiencia energética, implantando buenas prácticas que permiten la optimización de los procesos. Desarrollando acciones con el fin de mejorar la gestión del consumo de gas natural de los hornos de inyección, de los sistemas de control del confort térmico y una planificación logística más eficiente.

PRODUCTOS QUÍMICOS



Por la actividad industrial desarrollada se utilizan productos químicos con distintos riesgos asociados a la salud y el medio ambiente. Se desarrollan acciones de reducción de aquellos productos con más peligrosidad, al mismo tiempo que se trata de unificar productos y reducir cantidades.

SUELOS



La factoría implementa acciones destinadas a prevenir la contaminación del suelo y las aguas subterráneas por las actividades industriales existentes.

AGUA



La factoría realiza un control exhaustivo del consumo de agua y de los vertidos, reduciendo al máximo el impacto generado a través de la mejora de la eficiencia del proceso industrial, con acciones de reducción, reutilización y control.

RUIDO



El impacto acústico se controla a través del seguimiento, medición y evaluación del nivel de ruido de las instalaciones industriales de acuerdo a los límites sonoros autorizados.

PREVENCIÓN LEGIONELA



Las instalaciones disponen de medios de protección y vigilancia para el control del riesgo de legionella. Realizándose una evaluación continua de acuerdo a la reglamentación vigente.

BIODIVERSIDAD



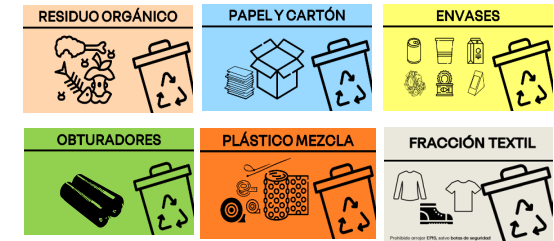
La biodiversidad o diversidad biológica es el término por el que se hace referencia a la amplia variedad de seres vivos sobre la Tierra y lo que sucede con los patrones naturales que la conforman, comprende igualmente la variedad de ecosistemas y las diferencias genéticas dentro de cada especie que permiten la combinación de múltiples formas de vida, y cuyas mutuas interacciones con el resto del entorno fundamentan el sustento de la vida sobre el mundo.

De esta forma, se desea identificar la fauna y flora específica dentro del perímetro de cada uno de sus sitios de actividad y, de esta forma, definir las acciones más adecuadas para proteger la biodiversidad.

RESIDUOS



El sitio segrega de manera diferenciada los residuos: La segregación se realiza con el siguiente esquema de colores:



Por otro lado, segregación de los **residuos industriales**, para alcanzar la máxima valorización posible.

Reducción de residuos no valorizables gracias a las acciones de reciclaje y reutilización llevadas a cabo, y las mejoras en los tratamientos finales por los gestores. Asimismo, trabajando en la economía circular con el objetivo de reducir los residuos, generar una mejora ambiental, social y económica.

CIFRAS MOTORES	0 No Conformidades en Auditoría Externa 2025 ISO 14001	6215 horas Formación en medio ambiente cada año	-4% kg CO2/ motor fabricado En los últimos 2 años (GN)	-8% m³ agua/motor equivalente En los últimos 2 años	-1% Consumo de energía/motor equivalente En los últimos 2 años	-69% kg residuos no peligrosos/motor En los últimos 2 años
	CIFRAS HTS	0 No Conformidades en Auditoría Externa 2025 ISO 14001	605 horas Formación en medio ambiente cada año	-10% emisiones de CO2/hora de ensayo En el último año	-15% m³ agua/hora ensayo En el último año	-11% Consumo de energía/hora ensayo En el último año